

Schweißzertifikat

Nr. 94623171/PöHe

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für Schweißarbeiten von tragenden Stahlbauteilen erfüllt werden.

Hersteller	Löhner Metallbau e. K. Mittelklingensporn 5 D-95119 Naila
Herstellwerk(e)	Mittelklingensporn 5, D-95119 Naila
Norm	EN 1090-2:2008 + A1:2011 (DIN EN 1090-2:2011-10)
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr Lang, Martin, geb. am 09.11.1988 Schweißfachmann, IWS
Vertreter	Herr Wirth, Helmut, geb. am 06.11.1966 Schweißfachmann, EWS
Tag der Erstaussstellung	24.11.2014
Nächste Überwachung	4. Quartal 2015
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0780-CPR-143291 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 24.11.2014

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg




Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Pöllmann-Heller
Leiter der Überwachungsstelle

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0780-CPR-143291

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

Bauteilbezeichnung	Ausführungsklasse	Deklarationsmethode
Geschweißte, nicht geschweißte Stahlbauteile mit und ohne Korrosionsschutz für Handläufe, Treppen, Bühnen, Vordächer, etc.	EXC 1 und EXC 2	Verfahren 2 oder 3a oder 3b

hergestellt von **Löhner Metallbau e. K**
Mittelklingensporn 5
95119 Naila

und hergestellt im Werk **Löhner Metallbau e. K**
Mittelklingensporn 5
95119 Naila

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

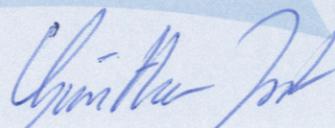
die werkseigene Produktionskontrolle alle vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 10.12.2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistungen der erklärten wesentlichen Merkmale nicht ändern und die Bauprodukte und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 10.12.2019, wenn nicht durch die Zertifizierungsstelle der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen.

Nürnberg, 10.12.2014

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg
Notifizierte Zertifizierungsstelle der WPK 0780




Dipl.-Ing. (FH) Günther Jost
Stv. Leiter der Zertifizierungsstelle